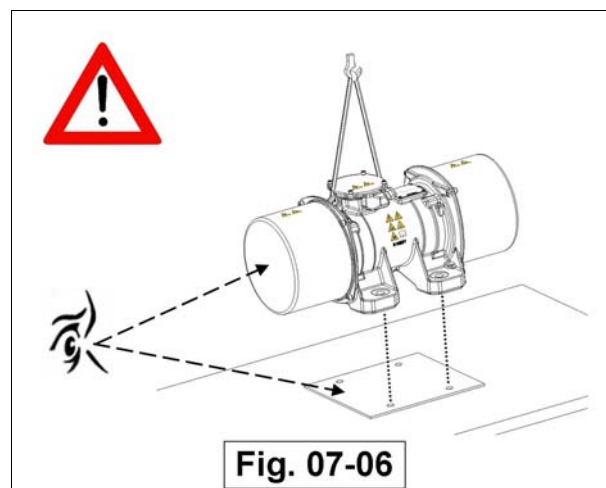
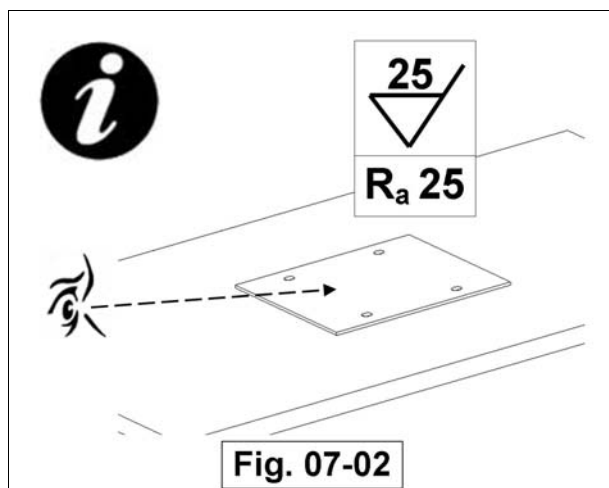


## ISD-I01-IT ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO

### FISSAGGIO DEL VIBRATORE

Controllare che la superficie della macchina sulla quale deve essere installato il Vibratore sia priva di vernice, incrostazioni, grasso e che sia perfettamente piana +/- 0.1mm (fresatura) con una rugosità non superiore a 25µm (Fig. 07-02).

Posizionare il Vibratore sulla superficie della macchina sulla quale deve essere installato utilizzando, ove necessario, idonei mezzi di sollevamento (Fig. 07-06).



#### AVVERTENZA

Controllare attentamente che tutto il basamento del Vibratore aderisca perfettamente alla superficie di fissaggio della macchina sulla quale deve essere installato. In caso di presenza di fessure è necessario provvedere a spianare la superficie per evitare gravi rotture e danni (Fig. 07-09).

Fissare il Vibratore utilizzando viti in classe 8.8 (UNI 5737, DIN 931, ISO 4014), rondelle piane in acciaio 300-370 HV (UNI 6592, DIN 125-A, ISO 7089) e dadi in classe 8 (UNI 5588, DIN 934, ISO 4032) più controdadi in classe 8 (UNI 5589, DIN 936, ISO 4035). In alternativa alla soluzione dadi più controdadi è possibile utilizzare dadi autobloccanti in classe 8 (UNI 7473, DIN 982, ISO 7040).

Serrare a fondo tutte le viti di fissaggio alla coppia di serraggio indicata nella tabella TTT-01 al capitolo 13.5 utilizzando una chiave dinamometrica. Nel caso questa non sia disponibile si può procedere al serraggio delle viti utilizzando il metodo del "mezzo giro" di dado; serrare le viti sino a che le superfici siano in contatto, segnare le viti e dadi dopodiché serrare a fondo i dadi facendo compiere un mezzo giro (Fig. 07-10).

